

## LNP™ LUBRICOMP™ HFG25Z compound

25% стекловолокно

Polyamide 11

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* HFG25Z is a compound based on Nylon 11 resin containing 25% Glass Fiber, 10% Graphite. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound HFL-4325

Product reorder name: HFG25Z

| Главная Информация              |  |                   |                     |
|---------------------------------|--|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование         | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу |                   |                     |
| Добавка                         | Графитовый порошок лубрикант (10%)     |                   |                     |
| Характеристики                  | Хорошая износостойкость                |                   |                     |
|                                 | Смазка                                 |                   |                     |
| Метод обработки                 | Литье под давлением                    |                   |                     |
| Физический                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес                    | 1.30                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка              |  |                   |                     |
| Flow : 24 hr                    | 0.40 to 0.60                           | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr             | 0.80 to 1.0                            | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr             | 0.93                                   | %                 | ISO 294-4           |
| Flow : 24 hr                    | 0.47                                   | %                 | ISO 294-4           |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH) | 0.10                                   | %                 | ASTM D570           |
| Механические                    | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения               |  |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>                 | 11000                                  | MPa               | ASTM D638           |
| --                              | 6830                                   | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение         |  |                   |                     |
| Yield                           | 152                                    | MPa               | ASTM D638           |
| Yield                           | 76.0                                   | MPa               | ISO 527-2           |
| Break                           | 152                                    | MPa               | ASTM D638           |
| Break                           | 76.0                                   | MPa               | ISO 527-2           |
| Удлинение при растяжении        |  |                   |                     |
| Yield                           | 2.7                                    | %                 | ASTM D638           |
| Yield                           | 2.3                                    | %                 | ISO 527-2           |
| Break                           | 2.7                                    | %                 | ASTM D638           |
| Break                           | 2.4                                    | %                 | ISO 527-2           |

|   |                             |   |                        |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| Флекторный модуль                               |                             |   |                        |
| --  | 5520                        | MPa   | ASTM D790              |
| --  | 18200                       | MPa   | ISO 178                |
| Flexural Strength                               |                             |   |                        |
| --  | 96.5                        | MPa   | ASTM D790              |
| --  | 352                         | MPa   | ISO 178                |
| Коэффициент трения                              |                             |   |                        |
| vs. Itself - Dynamic                            | 0.42                        |   | ASTM D3702 Modified    |
| vs. Itself - Static                             | 0.46                        |   |                        |
| Коэффициент износа-Шайба                        |                             |   |                        |
|   | 58.0                        | 10 <sup>-10</sup> in <sup>4</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified    |
| <b>Воздействие</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                            |                             |   |                        |
| 23°C  | 69                          | J/m   | ASTM D256              |
| 23°C <sup>2</sup>                               | 7.2                         | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                          |                             |   |                        |
| 23°C  | 450                         | J/m   | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>3</sup>                               | 29                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков                 |                             |   |                        |
| 23°C, Energy at Peak Load                       | 15.1                        | J   | ASTM D3763             |
| --  | 3.30                        | J   | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |   |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 182                         | °C  | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup> | 182                         | °C  | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 171                         | °C  | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>  | 166                         | °C  | ISO 75-2/Af            |
| CLTE  |                             |   |                        |
| Flow : -40 to 40°C                              | 9.2E-5                      | cm/cm/°C  | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 3.4E-5                      | cm/cm/°C  | ASTM E831              |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 3.5E-5                      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2            |
| <b>Инъекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        |                        |
| Температура сушки                               |                             |   |                        |
|   | 82.2                        | °C  |                        |
| Время сушки                                     |                             |   |                        |
|   | 4.0                         | hr  |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность            |                             |   |                        |
|   | 0.15                        | %   |                        |
| Задняя температура                              |                             |   |                        |
|   | 199 to 210                  | °C  |                        |
| Средняя температура                             |                             |   |                        |
|   | 232 to 243                  | °C  |                        |
| Передняя температура                            |                             |   |                        |
|   | 260 to 271                  | °C  |                        |
| Температура обработки (расплава)                |                             |   |                        |
|   | 227 to 260                  | °C  |                        |

|                   |                |     |
|-------------------|----------------|-----|
| Температура формы | 43.3 to 54.4   | °C  |
| Back Pressure     | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed       | 30 to 60       | rpm |

#### NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat