

MAJORIS CE277 - 8229

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CE277 - 8229 is a 20% mineral reinforced, elastomer modified compound polypropylene, intended for injection moulding.

The product is available in natural (CE277) and black (CE277 - 8229) but other colours can be supplied on request.

CE277 - 8229 has a controlled thermal expansion, and provides a good impact/stiffness balance. The product is UV stabilised.

CE277 - 8229 gives excellent paint ability by use of adhesive primers alone, or by use of other pre-treatments.

APPLICATIONS

Automotive exterior:

Bumper covers, spoilers and exterior

Parts where controlled thermal expansion is needed

Painted parts

Electrical parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Распылитель		
Используется	Электрические компоненты Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.70 - 1.0	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	57		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	16.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1350	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	5.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	9.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	129	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток (-30 to 70°C)	4.0E-5 - 6.0E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Дополнительная информация

Paint Adhesion, Peel-test: >20 N/15mm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Screw RPM: slow to medium speed

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

