

VALOX™ 325FC resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Commercial, VALOX 325FC is compliant with food contact regulations. VALOX 325FC is a general purpose, unreinforced PBT injection moulding resin which contains internal mold release. This new 325FC grade is a good processable resin that exhibits faster and more economical cycle times.

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Цикл быстрого формования		
	Соответствие пищевого контакта		
	Универсальный		
	Хорошая производительность при потере		
Используется	Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
250°C/5.0 kg	50.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Flow	2.0 - 2.6	%	Internal method
Transverse flow	0.90 - 1.8	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.34	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	145	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2500	MPa	ASTM D638
--	2550	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50

Fracture ⁴	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	7.0	%	ASTM D638
Yield	10	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	15	%	ASTM D638
Fracture	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/2U
23°C	No Break		ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	36	J/m	ASTM D256
0°C	36	J/m	ASTM D256
23°C	38	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ⁹	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹¹	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹²			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	50.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	185	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹³
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 ¹⁴
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	165	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 245	°C
Средняя температура	240 - 255	°C
Передняя температура	245 - 265	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
14.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

