

HYPERTHERM™ 2399 NT

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

HYPERTHERM -2399 NT BIMODAL POLYETHYLENE Resin is a Polyethylene resin with raised temperature capability produced using UNIPOL II process technology. This product is intended for use in piping systems where high temperatures and aggressive oxidation conditions exist. Suitable applications include hot and cold potable water.

Industrial Standards Compliance:

ASTM D 3350: cell classification PE445574A

Plastics Pipe Institute (PPI): TR-4

Natural Pipe - HYPERTHERM 2399 NT BIMODAL POLYETHYLENE Resin

ASTM PE4710 pipe grade - 1600psi HDB @ 23°C

ASTM PE4710 pipe grade - 800psi HDB @ 82.2°C

NSF International

Natural Pipe - HYPERTHERM 2399 NT BIMODAL POLYETHYLENE Resin

Standard 14 and 61

Meets requirements of

ASTM F2769, F2623, & F1281

Главная Информация

Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445574A ASTM F 1281 ASTM F 2623 ASTM F 2769 ASTM PE4710 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (Natural)	0.950	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.10	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	> 24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1050	MPa	ASTM D790B
Устойчив к быстрому размножению трещин, ПК-S-4(0 °C) ³	> 12.0	bar	ISO 13477

Устойчив к быстрому размножению трещин, Tc-S-4 @ 145 psi (10 бар) ⁴		°C	ISO 13477
Медленное распространение трещин@ 2,4 МПа ⁵			ASTM F1473
80°C	> 12000	hr	ASTM F1473
90°C	> 6000	hr	ASTM F1473
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350
Уровень сопротивления хлора	5.00		ASTM F2023/F2769

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
------------------------------------------	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости ⁷	< -75.0	°C	ASTM D746A
-----------------------------------	---------	----	------------

Температура плавления (DSC)	132	°C	Internal method
-----------------------------	-----	----	-----------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	193 - 232	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions:

Screw Type: High quality HDPE barrier with mixing

Melt Temperature Range: 380-450°F (193-232°C)

NOTE

1.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
2.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
3.	The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.
4.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
5.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
6.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

7. Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat