

Arnitel® EM400

Thermoplastic Copolyester Elastomer

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnitel®EM400 is a thermoplastic polyester elastomer (TPC-ET) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Arnitel®The main characteristics of EM400 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-524614
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.69	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	33.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	33		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	40.0	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture	21.0	MPa	ISO 527-2
5.0% strain	2.10	MPa	ISO 527-2
10% strain	3.50	MPa	ISO 527-2
50% strain	6.50	MPa	ISO 527-2
100% strain	7.30	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	830	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	No Break		ISO 180/1A
23°C	No Break		ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ¹	195	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.017		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	200 - 220	°C	
Передняя температура	210 - 230	°C	
Температура сопла	220 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C	
Температура формы	20.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	205 - 240	°C	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

