

Ultramid® SEG8 GY7716B

40% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid SEG8 GY7716B is a 40% glass reinforced, impact modified, injection molding type 6 nylon requiring high strength, surface aesthetics, improved UV resistance, and good processability. This product has excellent surface appearance while maintaining a good balance of physical properties, such as high strength, improved toughness and chemical resistance. It features superior flow properties and is suited for gas assist parts and those requiring long lengths. It shows lower pressure, temperature and cycle time requirements than conventional grades.

Applications

Applications may include furniture, lawn and garden, and universal, but can be used wherever strength and appearance are critical requirements. Additionally, with improved UV performance, the use of this material in exterior applications may be applicable.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокий поток		
	Высокая прочность		
	Модификация удара		
	Приятный внешний вид		
Используется	Мебель		
	Общее назначение		
	Оборудование для газонов и сада		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (235°C/5.0 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%	
Задняя температура	245 to 275	°C	
Средняя температура	260 to 285	°C	
Передняя температура	270 to 295	°C	
Температура сопла	270 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

