

POTICON NT363

Polyamide

Otsuka Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

The Poticon series features a potassium titanate micro-filler compounded in thermoplastic resins to provide outstanding micro-reinforcement and dimensional stability. The excellent surface smoothness of these compounds limits friction toward opposing materials, reducing wear and allowing for greaseless applications. Moreover, as Poticon diminishes damage toward the mold and metal die and offers excellent recyclability, it also decreases processing costs.

Advantages

Microscopic reinforcement

Superior friction sliding and wear reduction

Excellent dimensional accuracy and surface smoothness

Highly recyclable

Applications

Automotive Parts (gears, bearings)

LED Reflectors

Watch Parts (gears, ground plane)

Camera (image stabilization parts)

Sliding Parts (gears, wheel bearing)

Camera Module Parts

Motor Parts (cog-wheels, bearings)

NT363 Property: Dimension accuracy, Surface gloss, Slides

Главная Информация			
UL YellowCard	E96773-253452		
Характеристики	Хороший блеск		
	Высокая стабильность размеров		
	Низкий коэффициент трения		
	Перерабатываемые материалы		
Используется	Светодиоды		
	Шестерня		
	Применение в автомобильной области		
	Применение камеры		
Метод обработки	Подшипник		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка	Flow		
	0.50	%	
	Transverse flow		
	1.0	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.20	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	150	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	238	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Steel - Dynamic)	0.14		
Потеря истирания			
-- ¹	1.80	10 ⁻³ mm ³ /N·km	
of counterpart ²	0.00	10 ⁻³ mm ³ /N·km	
Heat Distortion	200	°C	ASTM D648
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	31	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	120 - 150	°C	
Давление впрыска	40.0 - 60.0	MPa	

NOTE

1. Surface pressure: 1MPa
2. Slipping velocity: 0.3m/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

