

## Telcar® TL-1402G

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Telcar®TL-1402G is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Telcar®The main features of the TL-1402G are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Telcar®Typical application fields of TL-1402G are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
Используется	Электрическое/электронное применение Соединитель		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	53		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	4.27	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D412
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-51.0	°C	ASTM D746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода (3.18 mm)	28	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
□□□□TPE			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 177	°C	
Средняя температура	177 - 182	°C	

Передняя температура	182 - 188	°C
Температура сопла	188 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 193	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 182	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 188	°C
Зона цилиндра 3 темп.	185 - 193	°C
Зона цилиндра 5 темп.	193 - 199	°C
Температура матрицы	193 - 199	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

