

## ASTALAC™ ABS Z48

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALAC™ ABS Z48 is an ultra high heat resistance grade of ABS and is designed for injection moulding applications requiring a balance of high heat resistance, impact toughness, product rigidity and mouldability. Typical applications in the automotive area include interior air vents, console mouldings, T-Bar surround assemblies and coloured interior doorhandles.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTALAC™ ABS Z48UV ].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая плавность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Средняя жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Ручки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.0	g/10 min	
230°C/3.8 kg	2.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.0	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	109	°C	
Викат Температура размягчения	118	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 95.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Задняя температура	215 to 235	°C
Средняя температура	225 to 245	°C
Передняя температура	235 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

