

Ultradur® B 4040 G10

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection molding grade with 50 % glass fibers for industrial parts with excellent surface quality, for example external door handles in vehicles, visible sunroof frames, oven door handles, toaster casings, external mirrors, rear screen wiper arms in vehicles and sunroof wind deflectors. Formerly called KR 4040 G10.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая поверхность
Используется	Компоненты прибора Автомобильные Приложения Ручки Промышленные детали
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-PET-GF30

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.73	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.77	%	
Flow	0.24	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	90.0	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			

free, longitudinal	0.10	%	
free, transverse	0.75	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	210	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение			IEC 60216
-- 3	140	°C	
-- 4	160	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	17700	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	270	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	70	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	221	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	1.0E-5 to 2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	950	J/kg/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.70		
1 MHz	4.50		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20

0.800 mm	HB	
1.60 mm	HB	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1
2. plate with film gate 150*150*3
mm³
3. 20000 h
4. 5000 h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

