

## Tarnamid® T-27 GF 15I

15% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

It is 15% glass fibre reinforced and impact modified polyamide 6 compound, heat stabilised.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара			
Характеристики	Стабилизация тепла Модификация удара			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	45.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.1	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	160	80.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	3000	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	100	75.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4500	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	160	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	8.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	65	75	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность	17	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	100	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6-HI, MHR, 14-060, GF15	--		ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	22	27	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.70	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.016	0.13		IEC 60250

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	525	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

