

LNP™ LUBRICOMP™ QAP22S compound

10% арамидное волокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP QAP22S is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 10% PTFE/Silicone, 10% Aramid Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound QAL-4522 HS

Product reorder name: QAP22S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	PTFE + силиконовая смазка (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.8	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	3310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	45.5	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2
Break	45.5	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.8	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2
Break	1.8	%	ASTM D638

Break	2.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	103	MPa	ASTM D790
--	76.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.41		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.26		
Коэффициент износа-Шайба	11.5	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	1.10	J	ASTM D3763
--	1.40	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	204	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	193	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	119	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	94.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	

Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

