

RTP 681 HEC FR

10% углеродное волокно с никелевым покрытием

Acrylonitrile Butadiene Styrene

RTP Company

Описание материалов:

Nickel-Coated Carbon Fiber - EMI/RFI/ESD Protection - Electrically Conductive

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|---|-------------------|------------------|
| Наполнитель/армирование | Никелированное углеродное волокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI) | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.32 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.15 - 0.25 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.10 | % | |
| Static Decay ¹ | | sec | FTMS 101C 4046.1 |
| Primary Additive | 10 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6550 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 75.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.0 - 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6210 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 117 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 37 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 210 | J/m | ASTM D4812 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| -- | < 1.0E+5 | ohms | ASTM D257 |
| -- | < 1.0E+4 | ohms | ESD STM11.11 |
| Сопротивление громкости | < 1.0E+2 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)

V-0

UL 94

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 2.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|-----------|-------|----|
| Dew Point | -17.8 | °C |
|-----------|-------|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 204 - 238 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 62.8 - 85.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|------------|-----|
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |
|------------------|------------|-----|

Инструкции по впрыску

Remove hopper magnets.Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,
12% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat