

Radilon® A RV300RKC 106 NAT

30% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for parts requiring high stiffness and good mechanical resistance.

WRAS approval for drinking water contact.

ISO 1043 : PA66-T GF30

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473251	E195505-101510656	E337835-101516846	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Рейтинг агентства	Неуказанный рейтинг WRAS			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	7500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	190	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	6.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ²	8900	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	290	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	14	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	--	kJ/m ²	
23°C	90	110	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁴	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

Скорость впрыска Moderate-Fast

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | 300°C Melt Temp / 90°C
Mold Temp / 30 Мра
Cavity press |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

