

LNP™ THERMOCOMP™ MB008S compound

40% стеклянная бусина

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP MB008S is a compound based on Polypropylene resin containing 40% Glass Bead. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MB-1008 HS

Product reorder name: MB008S

Главная Информация	
--------------------	--

Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность			
--	1.21	g/cm ³	ISO 1183
--	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.2 to 1.4	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3 to 1.5	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.4	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.3	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	1660	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	19.3	MPa	ASTM D638
Yield	19.0	MPa	ISO 527-2
Break	15.9	MPa	ASTM D638
Break	15.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.2	%	ISO 527-2
Break	160	%	ASTM D638
Break	44	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
-------------------	--	--	--

--	2070	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	27.6	MPa	ASTM D790
--	36.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D4812
23°C ³	16	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.00	J	ASTM D3763
--	1.80	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	60.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	61.0	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

