

INNOPOL® PP CS 1-3830 MV

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 1-3830 MV is a 30 % glass fiber filled polypropylene homopolymer compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 1-3830 MV is recommended for producing injection molded products, where the required properties are excellent strength and stiffness besides high heat stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Гомополимер Теплостойкость, высокая		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-H GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	86.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	157	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	FMVSS 302
Воспламеняемость-Автомобильные материалы (толщина d > 1 мм)	+	FMVSS 302

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	190 - 240	°C
Средняя температура	190 - 240	°C
Передняя температура	190 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Hold pressure: 50 to 100 % of actual injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

