

SUMIKASUPER® LCP E6006LHF

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988619	E249884-100962025	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкая вязкость		
	Высокотемпературная прочность		
	Свариваемый		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Инженерные аксессуары		
	Применение в автомобильной области		
	Контейнер для еды		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.11	%	ASTM D955
Transverse flow	0.72	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	158	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.8	%	ASTM D638

Флекторный модуль	11200	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	146	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	380	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	272	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 1.1 mils/inMold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 7.2 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	МПа
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	МПа
Back Pressure	0.980 - 4.90	МПа
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

