

LNP™ STAT-KON™ DX13315C compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP™ Stat-Kon™ DX13315C is an electrical conductive thermoplastic compound featuring electrostatic discharge (ESD) safe performance based on a unique Ultra Clean Polycarbonate (PC) resin reinforced with 15% carbon fiber. This compound provides good stiffness, dimension stability and has extremely high level of cleanliness for the most demanding applications in the Hard Disk Drive and Semiconductor industry. A unique feature of this material is its low C18-C40 hydrocarbons and this compound is manufactured using the LNP Clean Compounding Solution (CCS) technology.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102010749		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Защита от ЭСП		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая жесткость		
	Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10400	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	129	MPa	ASTM D638
Break	130	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.7	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
--	9170	MPa	ASTM D790

-- ⁴	9290	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	199	MPa	ASTM D790
--	203	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	123	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+3 to 5.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.0E+4 to 5.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 320	°C	
Передняя температура	280 to 320	°C	
Температура сопла	280 to 320	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 100	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

