EnCom PC 2012

Polycarbonate

EnCom, Inc.

Описание материалов:

High Flow PC

Главная Информация	
Характеристики	Высокий поток
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Прочность на растяжение (Yield)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	
Воспламеняемость	**Номинальное значение**		**Метод испытания**
Огнестойкость (3.18 mm)	V-2		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 121	°C
Время сушки	4.0	hr
Время сушки, максимум	7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	288 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat