

## KumhoSunny PA/PPE HAP8720C

Polyamide + PPE

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HAP8720C is a conductive PA/PPE alloy especially designed for in- or on-line painted bodypanels and fenders in particular.

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий		
Используется	Автомобильные Приложения		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	1.1 to 1.5	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (64.0 mm)	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (64.0 mm)	76.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179
-30°C	9.9	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180
-30°C	7.6	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 180
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B50
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.3E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	IEC 60093

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	99.0 to 105	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	275 to 300	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Condition: 4 J
4.	Condition: 4 J
5.	Condition: 5.5 J
6.	Condition: 5.5 J
7.	120°C/h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

