

ASTATAL™ FV30

Acetal (POM) Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTATAL™ FV30 is an antistatic low viscosity (high melt flow) grade in the ASTATAL™ range and is well suited for extremely intricate or "difficult to fill" injection moulding applications also requiring antistatic properties. Typical antistatic applications include VTR/audio spool reels and guides, calculator keypads, automotive interior speaker grilles and speedometer gearing.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTATAL™ FV30W].

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Высокий поток		
	Низкая вязкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Шестерни		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	31	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2840	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	90.2	MPa	ASTM D790
Прочность сдвига (2.00 mm)	54.9	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (1.60 mm)	98.0	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
Температура плавления	165	°C	DSC
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	165 to 185	°C
Средняя температура	175 to 195	°C
Передняя температура	185 to 205	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 130	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 5.0	kN/cm ²

NOTE	
1.	20 mm/min
2.	20 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

