

CYCOLOY™ CM4300 resin

20% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLOY EXCY0372 is a 20% glass reinforced PC+ABS blend for injection molding purposes, featuring of balanced properties of high modulus, good flow and ductility. It is of Br- & Cl-free flame retardant systems.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Ковкий материал		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	7000	MPa	ASTM D638
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	6700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
-30°C ³	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁴	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)			
	31	kJ/m ²	ISO 180/1U

Многоосная инструментальная Энергия удара	11.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	90.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ASTM D1525 ⁶
--	98.0	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность (50°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	230 to 270	°C	
Средняя температура	240 to 280	°C	
Передняя температура	250 to 280	°C	
Температура сопла	250 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Back Pressure	3.00 to 9.00	MPa	
Screw Speed	30 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*3		
4.	80*10*3		
5.	80*10*3		
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

