

MAJORIS FT303 - 1451

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FT303 - 1451 is a 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural FT303 but other colours can be provided on request.

FT303 - 1451 has been developed especially for applications requiring high detergent resistance and heat stability. That requires high flow and good process ability and high dimensional stability.

APPLICATIONS

Washing machine parts

Dishwasher components

Household appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Моющее средство стойкое Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Электроприборы Детали бытовой техники		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹	3400	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat