

LEXAN™ LUX9610 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN LUX9610 is a UV stabilized flame retardant transparent polycarbonate featuring non brominated and non chlorinated FR system with good flow and thin wall FR performance providing good colorstability under heat exposure. Developed for lightguide and LED applicatons. It meets WEEE/RoHS requirements for various applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45329-101309095
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Без хлора Хорошая мобильность Хорошая стабильность цвета Теплостойкость, средняя Без брома Огнестойкий
Используется	Светодиоды Тонкостенные детали
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2230	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	65.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	85	%	ASTM D638
Fracture	77	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2160	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	760	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	70.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	125	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525 ¹³
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания			
2540 μm	> 90.0	%	ASTM D1003
2540 μm, 420 nm	> 88.0	%	Internal method
Haze (2000 μm)	1.0	%	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	280 - 310	°C	
Температура сопла	270 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	Type 1, 50mm/min		
5.	Type 1, 50mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3		

10.	80*10*3
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm
13.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat