

Tarnamid® T- 27 P

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnamid T-27 P is tribological modified grade, which cause decrease coefficient of friction and wear.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	85.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (-30°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	150	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ISO Type	PA6, MHR, 14-040, Z5		ISO 1874
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

