

LNP™ STAT-KON™ MFD03 compound

15% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON MFD03 is a compound based on Polypropylene resin containing 15% Glass Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound STATKON-MF-15

Product reorder name: MFD03

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.4	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	88.0	MPa	ISO 178
-- ⁴	50.0	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	3.7	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	154	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	127	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 249	°C
Температура формы	32.2 - 48.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

