

## ULTEM™ 6202 resin

12% кремнезема

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

12% Silica filled, standard flow Polyetherimide Copolymer (Tg 235C). ECO Conforming, UL94 VO Listing.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Силикагель, 12% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Экологичный совместимый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (367°C/6.6 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	96.5	MPa	
Break	92.4	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	4410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>			ASTM D790
Yield, 100 mm Span	145	MPa	
Break, 100 mm Span	145	MPa	
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	11.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	214	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	237	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>

CLTE			ASTM E831
Flow : -20 to 150°C	4.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -20 to 150°C	4.9E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.10		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	1.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	48	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	360 to 382	°C
Средняя температура	371 to 393	°C
Передняя температура	382 to 404	°C
Температура сопла	377 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	382 to 404	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

