

## Versaflex™ HC MT224

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™HC MT224 is a transparent high-performance TPE material, converted to medical catheter research and development. Versaflex™HC MT224 adopts a special formula and does not use any plasticizer.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

- Flexible
- Special formula without plasticizer
- High transparency

| Главная Информация                      |  |   |                 |
|---|--|---|-----------------|
| Характеристики                          | Хорошая гибкость<br>Высокое разрешение   |   |                 |
| Используется                            | Фитинги для труб<br>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода        |   |                 |
| Рейтинг агентства                       | FDA не рассчитан<br>ISO 10993 часть 4<br>ISO 10993 часть 5<br>USP категория VI |   |                 |
| Соответствие RoHS                       | Соответствие RoHS  |   |                 |
| Внешний вид                             | Прозрачный/прозрачный  |   |                 |
| Формы                                   | Частицы  |   |                 |
| Метод обработки                         | Экструзия  |   |                 |
| Физический                              | Номинальное значение   | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Удельный вес                            | 0.888  | g/cm <sup>3</sup>                             | ASTM D792       |
| Твердость                               | Номинальное значение   | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)   | 75   |   | ASTM D2240      |
| Пленки                                  | Номинальное значение   | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Проницаемость кислорода (21°C, 1900 μm) | 470  | cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr | ASTM D3985      |
| Эластомеры                              | Номинальное значение   | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Tensile Stress <sup>1</sup>             |  |   | ASTM D412       |
| 100% strain, 23°C <sup>2</sup>          | 3.23   | MPa   | ASTM D412       |
| 300% strain, 23°C <sup>3</sup>          | 5.33   | MPa   | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break, 23°C)   | 9.38   | MPa   | ASTM D412       |

|  |     |   |            |
|--|-----|---|------------|
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 530 | % | ASTM D412  |
| Комплект сжатия                        |     |   | ASTM D395B |
| 22°C, 22 hr                            | 19  | % | ASTM D395B |
| 45°C, 22 hr                            | 52  | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr                            | 70  | % | ASTM D395B |

| Анализ заполнения              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Видимая вязкость               |                      |                   | ASTM D3835      |
| 200°C, 1340 sec <sup>-1</sup>  | 176                  | Pa·s              | ASTM D3835      |
| 200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> | 36.0                 | Pa·s              | ASTM D3835      |

| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 182 - 204            | °C                |
| Температура матрицы  | 171 - 199            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Color concentrates with polypropylene (PP), ethylene vinyl acetate (EVA), or low density polyethylene (PE) carriers are most suitable for coloring Versaflex™ HC MT224. Improved color dispersion can be achieved by using higher melt flow concentrates (with a melt flow from 25 - 40g/10 min). Typical loadings for color concentrates are 1% to 5% by weight. Liquid color can be used, but mineral oil based carriers may have a significant effect on the final hardness value. Concentrates based on PVC should not be used. A high color match consistency can be obtained by using precolored compounds available from GLS. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP). Drying is not Required. Rear: 330F-370F Center: 350F-400F Front: 360F-420F Screw: 100-500RPM

#### NOTE

|    |             |
|----|-------------|
| 1. | 2 hours     |
| 2. | Mouth die c |
| 3. | C mould     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat