

## MAJORIS DW444X/8

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS DW444X/8 is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

#### APPLICATIONS

MAJORIS DW444X/8 is intended for components that require good impact strength, rigidity and dimensional stability.

Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Household articles

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Средняя твердость</p>  |                   |                 |
| Используется                                      | <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Детали бытовой техники</p> <p>Товары для дома</p> <p>Применение в автомобильной области</p> |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.25  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 10  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                | 0.80  | %                 |                 |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 9530  | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                            | 60.0  | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 5.4   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                    | 7580  | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 115   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)                          | 4.0   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |

Charpy Unnotched Impact Strength  
(23°C)

39

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eU

#### Воспламеняемость

#### Номинальное значение

#### Метод испытания

Огнестойкость

HB

UL 94

#### Инъекция

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

Задняя температура

200 - 220

°C

Температура обработки (расплава)

210 - 260

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat