

Trithene® TE 8088

Medium Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene® TE 8088 is a medium density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene® The main features of TE 8088 are:

high molecular weight

Good processability

Hard

accessible food

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Wrapping

packing

Movie

food contact applications

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Высокая Молекулярная масса Оптическая производительность Обрабатываемость, хорошая Термическая стабильность, хорошая Соответствие пищевого контакта Средняя твердость		
Используется	Упаковка Пленка Усадочная пленка		
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, II, Class A, Cat. 5 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.929	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.27	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	13.5	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	17.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	550	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.17		ASTM D1894

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	145	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	155	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	26.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	23.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	320	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	150	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	300	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	300	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
Температура плавления	117	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film)	76		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	14	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.23 to 0.30 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.928 to 0.930 g/cm³

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 185	°C
Температура адаптера	180 - 195	°C
Температура расплава	180 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1 Film Thickness Range: 35 to 200 µm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

