

LNP™ LUBRICOMP™ ML004 compound

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ML004 is a product based on Polypropylene containing 20% PTFE. Added features of this grade include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ML-4040

Product reorder name: ML004

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.02	g/cm ³	ISO 1183
--	1.01	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1950	MPa	ASTM D638
--	1620	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	33.0	MPa	ASTM D638
Yield	31.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	29.0	MPa	ASTM D638
Break	28.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении ⁴			
Yield	5.5	%	ASTM D638
Break	10	%	
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	1590	MPa	ASTM D790

-- ⁶	1590	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	40.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.89		
vs. Itself - Static	0.70		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	13.9	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	109	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.70	J	ASTM D3763
--	0.900	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	115	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	102	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	56.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat