

## LNP™ STAT-KON™ QEL329 compound

Углеродное волокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* QEL329 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing Carbon Fiber, Flame Retardant, PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound QCL-4032 FR-1

Product reorder name: QEL329

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101358103		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	8830	MPa	ASTM D638
--	9580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	117	MPa	ASTM D638
Break	126	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.5	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	5990	MPa	ASTM D790
--	7010	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	172	MPa	ASTM D790
--	185	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.47		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.37		
Коэффициент износа-Шайба			
	63.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	4.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.17	J	ASTM D3763
--	9.39	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	193	°C	ISO 75-2/ Af
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)			
	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура			
	249 to 260	°C	
Средняя температура			
	260 to 271	°C	
Передняя температура			
	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)			
	271 to 277	°C	
Температура формы			
	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat