

Plaslube® PC-50/TF/15

Наполнитель

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube®PC-50/TF/15 is a polycarbonate (PC) product that contains fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: commercial/office supplies.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Good dimensional stability

Good toughness

beautiful

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая прочность Смазка Хороший внешний вид		
Используется	Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.29	g/cm ³	ASTM D792
--	1290	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr	0.12	%	ASTM D570
Saturation	0.35	%	ISO 62 ²
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2 ³
Tensile Stress			
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2 ⁴

23°C	51.7	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение			
Yield	6.0	%	ISO 527-2 ⁵
Fracture, 23°C	40	%	ASTM D638
Удлинение при разрыве	40	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный модуль (23°C)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	75.8	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	62.1	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения (vs. Steel - Static)	0.090		ASTM D1894

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	180	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa	130	°C	ISO 75-2 ⁷
CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	НВ	UL 94
Горение beadv. at 1,6 мм ном. Толстый. (1.50 mm, UL)	НВ	ISO 1210 ⁸

Дополнительная информация

Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 9000 psi

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	299 - 316	°C
Средняя температура	310 - 327	°C
Передняя температура	304 - 321	°C
Температура сопла	304 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 332	°C
Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

NOTE

1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat