

Vyncolit® E 3938

Стекловолокно

Ероху; Epoxide

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

E 3938 is a fiberglass reinforced epoxy molding compound, with excellent dimensional stability, good strength, and excellent electrical insulation properties.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая электрическая производительность Хорошая термостойкость Хорошая прочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения Соединитель
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Внешний вид	Черный Синий
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.85	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	76.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	14500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	124	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	210	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	27	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	200	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ¹	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	93.3 - 116	°C	
Температура формы	149 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	

Инструкции по впрыску

Gauge: 0.3 Powder Density, ASTM D1895: 0.75 g/cm³ Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.2% DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: >282°C Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 15.7 kV/mm Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 4.5 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.01 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 180 to 225 °F

Mold Temperature: 325 to 370 °F

Compression Mold Pressure: 1000 to 5000 psi

Transfer Mold Pressure: 1500 to 8000 psi

Cure Time, 0.125 in: 60 to 90 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

