

Ultradur® B 4300 G6 High Speed

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Easy flowing injection molding grade with 30 % glass fibers; for rigid, tough and dimensionally stable technical parts (eg windshield wiper arms, printed circuit boards PCBs, housing, consoles, contact carriers, covers).

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-101116596	E41871-100048459	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Инженерные детали		
	Корпуса		
	Печатные платы		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.35	%	

Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	90.0	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			
free, longitudinal	0.27	%	
free, transverse	1.1	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	210	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	2.0E-5 to 3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.5E-3		
1 MHz	0.017		
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Классификация воспламеняемости
(1.60 mm) HB IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	255	°C
Передняя температура	260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1

2. plate with film gate 150*150*3
mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

