

## Infino GP-5400G

40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Material with 40% GF reinforcement that is applied to motor insulator

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219678	E115797-642937	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.48	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.54 to 0.65	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	8800	MPa	ASTM D638
--	9000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	140	MPa	ASTM D638
Yield	160	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	140	MPa	ASTM D638
Break	160	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
Break	3.9	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	11000	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	10000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	210	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	93	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	224	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	222	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	222	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	207	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	207	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	211	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
0.750 mm	HB	UL 94
1.70 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	100	°C
Desiccant Dryer	100	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	210 to 220	°C
Средняя температура	225 to 230	°C
Передняя температура	240 to 250	°C
Температура сопла	250	°C
Температура формы	60.0 to 120	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min

4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat