

## TEKASTER™ F10G15

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

F10G15 is GF 15% reinforced Polybutylene terephthalate(PBT).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Используется	Соединитель		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	93.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	4900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	147	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Средняя температура	230 - 250	°C	
Передняя температура	230 - 250	°C	
Температура сопла	240 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%			

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat