

Bayflex® XGT-16 CLEAR

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex XGT-16 Clear is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The formulated system is supplied as two liquid components: Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. Bayflex XGT-16 Clear system has a flexural modulus of 16,00 psi at room temperature. It is used in applications requiring excellent impact properties, such as bumpers for buses and other vehicles. As with any product, use of the Bayflex XGT-16 Clear system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80 - 0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 3.18mm	94		ASTM D2240
Shaw D, 3.18mm	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (3.18 mm)	110	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	200	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	16.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	250	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (3.18 mm)	78.8	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ	UL 94	
Термокомплект	Номинальное значение		
Компоненты термокомплекта ²			
Component a	Mixing ratio by weight: 80, mixing ratio by capacity: 68		

Component B

Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100

Дополнительная информация

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

Part B

Type: Polyol

Appearance: Yellow or blue-green to amber liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.04

Viscosity @25°C: 600 mPa-s

Flash Point PMCC: 114 °C

Water: 0.09 wt%

Hydroxyl Number: 232 mg KOH/g

Molding Parameters

Material Temperature: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 60 to 70 °C

Typical Cure Time, 0.125 in: 120 to 180 sec

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.75 to 0.80 0

shot time: 5 to 6 sec

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | C mould |
| 2. | 1.05 Index |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

