

Rhelon G1533H-01

33% из стекловолокна

Polyamide 6

RheTech, Inc.

Описание материалов:

Rhelon G1533H-01 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 33% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: heat stabilizer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	148	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	
Break	3.0	%	
Флекторный модуль	7930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	234	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	212	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	216	°C	ASTM D789
CLTE-Поток	5.3E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	218 to 235	°C	
Средняя температура	252 to 263	°C	
Передняя температура	252 to 268	°C	

Температура сопла	252 to 268	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

