

4MID® 9B22140 HUVW

40% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

Описание материалов:

4MID 9B22140 HUVW is a Prime Standard Flow 40% Glass Fibre Reinforced Heat & UV Stabilised, Low Warp PA6

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.90	--	%	
Flow direction	0.20	--	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	--	%	ISO 62
Moisture Content	< 2000	--	ppm	ISO 960
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12500	8000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	--	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	12	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	14	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	--	kJ/m ²	ISO 180/1U

23°C	80	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	--	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	223	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	60.0 - 100		°C	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
Screw Speed	200		rpm	
Инструкции по впрыску				
Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low				
NOTE				
1.	24 Hrs			
2.	10 K/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

