

## EVALENE® HDPE HJ04602

High Density Polyethylene

JG Summit Petrochemical Corporation

### Описание материалов:

EVALENE® HJ04602 is a narrow molecular weight distribution resin intended to deliver robust performance for applications requiring toughness, balanced mechanical properties and good processability. EVALENE® HJ04602 is designed to meet the rigorous processing requirements of high-speed injection and compression molding equipment, offering opportunities to achieve better economics without compromising performance.

#### FEATURES

Medium Flow

Excellent Izod impact Strength

High environmental stress crack resistance (ESCR)

Outstanding organoleptics\*

Meets Philippine FDA food contact requirements

Halal-certified

#### TYPICAL APPLICATIONS

Beverage caps for mineral water, juice and tea drinks

### Главная Информация

|                |   |
|----------------|---|
| Характеристики | Отличные органолептические свойства<br>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)<br>Высокая плотность<br>Высокая ударопрочность<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Средняя степень жидкости<br>Хорошая прочность<br>Соответствие пищевого контакта<br>Узкое молекулярное распределение веса |
|----------------|---|

|              |     |
|--------------|-----|
| Используется | Щит |
|--------------|-----|

|       |         |
|-------|---------|
| Формы | Частицы |
|-------|---------|

|                 |  |
|-----------------|--|
| Метод обработки | Прессформа сжатия<br>Литье под давлением |
|-----------------|--|

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность <sup>1</sup>  | 0.960                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)               | 4.0                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (48 hours)                             | 1.2 - 1.6            | %                 | Internal method |
| Экологическое сопротивление<br>растрескиванию (10% Igepal, F50) | 4.00                 | hr                | ASTM D1693B     |

| Твердость                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore D) | 62                   |                   | ASTM D2240      |

| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения-1% Secant <sup>2</sup>                   | 1370                 | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение <sup>3</sup>                       |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield  | 26.0                 | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture   | 11.0                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>4</sup>                      |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield  | 17                   | %                 | ASTM D638       |
| Fracture   | 1200                 | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль-1% Secant <sup>5</sup>                   | 780                  | MPa               | ASTM D790A      |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact <sup>6</sup> (23°C)                   | 180                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 78.0                 | °C                | ASTM D648       |
| Дополнительная информация                                  | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Compression Molding Temperature                            | 150 - 190            | °C                |                 |
| Инъекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура обработки (расплава)                           | 180 - 220            | °C                |                 |
| Температура формы  | 20 - 40              | °C                |                 |
| NOTE   |                      |                   |                 |
| 1.   | 23°C                 |                   |                 |
| 2.   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 3.   | 50 mm/min            |                   |                 |
| 4.   | 50 mm/min            |                   |                 |
| 5.   | 1.3 mm/min           |                   |                 |
| 6.   | Partial Break        |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

