

LNP™ STAT-KON™ PE002 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON PE002 is a compound based on Nylon 6 resin containing 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PC-1002

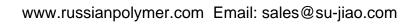
Product reorder name: PE002

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343429		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.18		
Плотность	1.18	g/cm³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
	0.30 to 0.50		
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
	0.60 to 0.80		
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.74	70	ASTM D955
	0.74		
Across Flow : 24 hr	0.74	%	ISO 294-4
	0.41		
Flow: 24 hr	0.41	%	ISO 294-4



1.0

Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	1.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
	11700		
1	11700	MPa	ASTM D638
	8670		
	8670	MPa	ISO 527-2/1
 Прочность на растяжение	0070	IVIFa	130 321-2/1
Прочность на растижение	114		
Break	114	MPa	ASTM D638
	124		
Break	124	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
	6.8		
Break	6.8	%	ASTM D638
	8.1		
Break	8.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
	5520		
	5520	MPa	ASTM D790





Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
23°C ³	8.1	kJ/m²	ISO 180/1U
	0.1		
23°C	8.1	J/m	ASTM D4812
2020	120	l/m	ACTM D4910
	120		
Незубчатый изод Impact	100		
23°C ²	5.5	kJ/m²	ISO 180/1A
	ა.ა		
23°C	5.5	J/m	ASTM D256
2002	•		407145555
	64		
Зубчатый изод Impact			
Зоздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	185	MPa	ISO 178
	185		
	172	MPa	ASTM D790
	172		
Flexural Strength			
	7400	MPa	ISO 178
	7400		
	7400		



	219		
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	219	°C	ASTM D648
	215		
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span			
4	215	°C	ISO 75-2/Bf
	198		
40110	400	20	AOTH: 50/0
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	198	°C	ASTM D648
	197		
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span $^{\rm 5}$	197	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
	8.1E-5		
Flow : -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow40 to 40 C		CHI/CHI/ C	ASTIVI E031
	8.0E-5		
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
	4.0E-5		
Transverse : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
	3.9E-5	3111/3111/	, o
	5.52 0		
Transverse : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	



Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	266 to 277	°C	
Передняя температура	277 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

