

LNP™ STAT-KON™ PE002 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON PE002 is a compound based on Nylon 6 resin containing 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PC-1002

Product reorder name: PE002

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343429		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.18		
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка	0.30 to 0.50		
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
	0.60 to 0.80		
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
	0.74		
Across Flow : 24 hr	0.74	%	ISO 294-4
	0.41		
Flow : 24 hr	0.41	%	ISO 294-4

1.0

Поглощение воды (24 hr, 50% RH)

1.0

%

ASTM D570

Механические

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Модуль растяжения

11700

-- 1

11700

MPa

ASTM D638

8670

--

8670

MPa

ISO 527-2/1

Прочность на растяжение

114

Break

114

MPa

ASTM D638

124

Break

124

MPa

ISO 527-2

Удлинение при растяжении

6.8

Break

6.8

%

ASTM D638

8.1

Break

8.1

%

ISO 527-2

Флекторный модуль

5520

--

5520

MPa

ASTM D790

7400

-- 7400 MPa ISO 178

Flexural Strength

172

-- 172 MPa ASTM D790

185

-- 185 MPa ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact

64

23°C 64 J/m ASTM D256

5.5

23°C² 5.5 kJ/m² ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact

120

23°C 120 J/m ASTM D4812

8.1

23°C³ 8.1 kJ/m² ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

	219		
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	219	°C	ASTM D648
	215		
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	215	°C	ISO 75-2/Bf
	198		
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	198	°C	ASTM D648
	197		
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	197	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
	8.1E-5		
Flow : -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
	8.0E-5		
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
	4.0E-5		
Transverse : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
	3.9E-5		
Transverse : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	249 to 260	°C
Средняя температура	266 to 277	°C
Передняя температура	277 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

