

## Staramide AST44

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Staramide AST44 is a Low Temperature Impact Modified Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100759112		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Ударопрочность при низкой температуре		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	1.9 to 2.1	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.6	%	
Break	> 100	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	> 100	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	> 100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180/1A

-40°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>6</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	220	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	72.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	192	°C	ISO 306/B50
--	190	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности <sup>7</sup>			
Сопrotивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	2.90		
60 Hz	2.90		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	6.7E-3		IEC 60250
60 Hz	6.7E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения (2.00 mm)	15	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость			
0.750 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	

Задняя температура	250 to 260	°C
Средняя температура	265 to 275	°C
Передняя температура	265 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	265 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	120*10*4
7.	ROA

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

