

## LNP™ LUBRICOMP™ EFL36 compound

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* EFL36 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound EFL-4036

Product reorder name: EFL36

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101283848		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Flow direction: 24 hours	0.21 - 0.24	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12700	MPa	ASTM D638
--	11200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	176	MPa	ASTM D638
Fracture	168	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11300	MPa	ASTM D790
--	11400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	253	MPa	ASTM D790
--	249	MPa	ISO 178

Коэффициент трения		ASTM D3702 Modified	
With self-dynamics	0.46	ASTM D3702 Modified	
With Self-Static	0.43	ASTM D3702 Modified	
Коэффициент износа-Шайба	35.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	710	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	47	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.3	J	ASTM D3763
--	3.65	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	202	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	204	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

