

## AEI SX-0610:CM601

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

Low smoke, low-toxicity, halogen-free, flame-retardant compound for insulation of LV cables and sheathing of all types of cables

This is a low smoke, low fume, fire retardant silane crosslinkable compound, which can be processed like a thermoplastic material at high output rates.

The crosslinking catalyst masterbatch CM601 is mixed with the SX-0610 graft component at an addition rate of between 5 and 10%, the rate dependent upon the extruder residence time.

The compound combines good mechanical, electrical and fire retardant properties to meet demanding insulation specifications such as BS7211 and IEC 60092-351/HF90. This compound can also be used for sheathing of cables which require high levels of fire retardance.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Не раздражающий газ</li> <li>Низкий дым</li> <li>Низкая токсичность</li> <li>Crosslinkable</li> <li>Без галогенов</li> <li>Огнестойкий</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Огнезащитная изоляция</li> <li>Огнезащитный кожух</li> <li>Изоляция низкого напряжения</li> <li>Кабельная оболочка</li> <li>Применение проводов и кабелей</li> </ul>		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> <li>BS 7211</li> <li>EC 1907/2006 (REACH)</li> <li>IEC 60092 351/HF90</li> </ul>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	8.0	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	13.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	160	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	5.0	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-10	%	IEC 60811-1-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Деформация (100 °C)	40	%	IEC 60811-3-1
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C	50	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Индекс температуры	245	°C	ISO 4589-3
Скорость проводимости-Газов	13.0	μS/cm	IEC 60754-2
Сопротивление изоляции (90 °C)	5.0E+9	ohms-cm	IEC 60502
Сопротивление изоляции постоянн-(К)(90 °C)	1.5	Mohms·km	IEC 60502
Коррозионные газы в дымовых газах-РН	4.60		IEC 60754-2
Плотность Дыма		%	ASTM D2843
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	160	°C	

<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости (90°C)	4.4E+12	ohms-cm	IEC 60502

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2

<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
----------------------------------	-----------------------------	--------------------------	------------------------

Crosslinking or Cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 70°C. At the higher 10% addition levels of CM601 catalyst and under the correct conditions a satisfactory cure is possible at ambient temperature and humidity.

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	140	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150	°C
Температура расплава	< 160	°C
Температура матрицы	160	°C

#### Инструкции по экструзии

Many modern thermoplastic extruders will process the material, although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used. An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.2:1 are recommended.

#### NOTE

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

