

## TECACOMP® PBT TC white 4038

Керамическое волокно

Polybutylene Terephthalate

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

high thermal conductivity

very good electrical insulation

Target Industries

LED lighting technology

electrical engineering

mechanical engineering

automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Керамический волокнистый наполнитель		
Характеристики	Теплопроводность		
	Изоляция		
Используется	Светодиоды		
	Применение освещения		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.98	g/cm <sup>3</sup>	
Видимая плотность	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	120	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	135	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.7	%	ISO 294-4
Flow	1.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	60.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	1.4	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	6200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	82.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	60.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	225	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 60 to 110°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 60 to 110°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			DIN EN 821
-- <sup>3</sup>	1.3	W/m/K	DIN EN 821
-- <sup>4</sup>	1.4	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	110	°C	
short term	170	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	5.3E+12	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	4.0E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
Температура формы	130	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Through-plane		
4.	In-plane		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

