

## Tecodur® PB70 GR30 NL MB04

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PBT/ASA, 30% glass fiber reinforced, heat & UV stabilized, natural

| Главная Информация                          |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                     | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу                                   |                   |                 |
| Добавка                                     | Стабилизатор тепла<br>UV Stabilizer                                      |                   |                 |
| Характеристики                              | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению<br>Стабилизация тепла |                   |                 |
| Рейтинг агентства                           | EC 1907/2006 (REACH)   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                           | Соответствует RoHS   |                   |                 |
| Внешний вид                                 | Натуральный цвет   |                   |                 |
| Метод обработки                             | Литье под давлением  |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)              | (PBT ASA) GF30   |                   |                 |
| Физический                                  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                   | 1.40   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                          |  |                   | Internal Method |
| Across Flow                                 | 0.70   | %                 |                 |
| Flow  | 0.40   | %                 |                 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.10   | %                 | ISO 62          |
| Moisture Content                            | < 0.080  | %                 | ISO 15512       |
| Back Pressure                               | Low  |                   |                 |
| Механические                                | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                    | 9500   | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break, 23°C)                | 120  | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)         | 2.5  | %                 | ISO 527-2       |
| Воздействие                                 | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность             |  |                   | ISO 180/1A      |
| -30°C                                       | 9.0  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C  | 11   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Тепловой                                    | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |

| Heat Deflection Temperature        |                      |                   |                 |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| 0.45 MPa, Unannealed               | 210                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed                | 155                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления <sup>1</sup> | 225                  | °C                | ISO 11357-3     |
| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14              | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+16              | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Воспламеняемость                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                      |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm                           | HB                   |                   |                 |
| 1.60 mm                            | HB                   |                   |                 |
| Инъекция                           | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                  | 120                  | °C                |                 |
| Время сушки                        | 2.0 to 4.0           | hr                |                 |
| Температура бункера                | 50.0 to 70.0         | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)   | 250 to 270           | °C                |                 |
| Температура формы                  | 60.0 to 100          | °C                |                 |
| Скорость впрыска                   | Fast                 |                   |                 |
| Удерживающее давление              | 40.0 to 80.0         | MPa               |                 |
| NOTE                               |                      |                   |                 |

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

