

INNOPOL® PP CS 1-5830 SA

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 1-5830 SA is a 30 % glass-fibre-filled polypropylene homopolymer compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 1-5830 SA is recommended for producing injection moulded products, where the required properties are high strength and stiffness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Гомополимер		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-H GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.78	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2/2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) 158 °C ISO 75-2/B

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	190 - 230	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	190 - 230	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	190 - 230	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	10.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 - 100 % of actual injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

