

KumhoSunny PC HCG2530HG

30% стекловолокно

Polycarbonate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HCG2530HG is 30%GF PC resin. It has high flow, high rigidity, high stability and high gloss. HCG2530HG is mainly used in mobile phone housing, electron & electric parts, etc.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу				
Характеристики	Хорошая стабильность				
	Высокий поток				
	Глянцевый				
	Высокая жесткость				
Используется	Мобильные телефоны				
	Электрические детали				
	Электрическое/электронное применение				
	Корпуса				
Номер файла UL	E254819				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.42	g/cm³	ASTM D792		
Массовый расход расплава (MFR)					
(300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238		
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Прочность на растяжение	120	MPa	ASTM D638		
Удлинение при растяжении (Break)	1.2	%	ASTM D638		
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790		
Flexural Strength	160	MPa	ASTM D790		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648		
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		



Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	280 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 315	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

