

TECHNYL® C 218L V30 GREY 3385

30% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 218L V30 Grey 3385 is a polyamide 6 reinforced with 30% glass fibre and UV stabilized for injection moulding. The product offers an excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Характеристики	Теплостабилизированный-неорганический Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
Используется	Ручка Применение в автомобильной области			
Внешний вид	Черный Серый			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.7	--	%	ISO 62
Saturated, 23°C	6.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9300	6100	MPa	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение				

Yield, 23°C	155	90.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	160	--	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	140	95.0	MPa	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	2.7	7.6	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.7	7.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8500	--	MPa	ASTM D790
23°C	7700	5700	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	230	--	MPa	ASTM D790
23°C	210	155	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	8.0	15	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)	65.0	85.0	kJ/m ²	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	65	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	202	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	--	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.80	4.50		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	475	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.2 mm)	HB	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80		°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%
Задняя температура	230 - 235		°C
Средняя температура	235 - 240		°C
Передняя температура	240 - 250		°C
Температура формы	60 - 90		°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h Injection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

